

Beskrivning

Parallellveckad, rostfri metallslang av högsta kvalitet med enkel omflätning. Slangens täta korrugering gör slangens flexibel samtidigt som den är riktigt robust.

Standarddimensioner från DN6 (1/4") till DN100 (4"). Större dimensioner på förfrågan (upp till DN250).

Material

Slang: Rostfritt stål EN 1.4404 (AISI316L)

Omflätning: Rostfritt stål EN 1.4301 (AISI 304)



Tekniska data

Dimension		Art. Nr	Diameter		Arb. Tryck** (bar)	Nom. tryck* (PN)	Böjradie		Vikt (kg/m)
DN	Tum		Invändig (mm)	Utvändig (mm)			Statisk (mm)	Dynamisk (mm)	
6	1/4	18-MSN006.1	6,2	10,7	125	100	25	80	0,16
8	5/16	18-MSN008.1	8,2	13,7	125	100	32	125	0,21
10	3/8	18-MSN010.1	10,3	15,6	100	100	38	129	0,22
12	1/2	18-MSN012.1	12,2	18,1	85	65	45	139	0,25
16	5/8	18-MSN016.1	16,2	23	75	65	58	160	0,38
20	3/4	18-MSN020.1	20,3	28,4	55	50	70	169	0,52
25	1	18-MSN025.1	25,4	34,3	64	50	85	190	0,66
32	1 1/4	18-MSN032.1	34,3	43	44	40	105	258	1
40	1 1/2	18-MSN040.1	40	52	50	50	130	298	1,3
50	2	18-MSN050.1	50	62,5	34	25	160	320	1,6
65	2 1/2	18-MSN065.1	65,5	81	25	25	200	460	2,5
80	3	18-MSN080.1	80	97,6	25	25	240	660	3,5
100	4	18-MSN100.1	99	118,5	25	25	290	750	4,3

*Enligt ISO 10380, **Gäller vid 20°C arbetstemperatur.

Dynamisk kompensationsstabell (kf)

Flöde	Rörelser		
	Inga vibrationer, långsamma rörelser	Medium vibrationer, normala rörelser	Starka vibrationer, rytmiska rörelser
Långsamt och jämnt flöde	1,00	0,80	0,40
Alternerande flöde med pulser	0,80	0,63	0,32
Rytmiskt och starkt flöde	0,32	0,20	Förfrågan

Korrigerig av tillåtet arbetstryck

Om slangens arbetar vid högre temperatur än +20°C, och / eller det förekommer vibrationer eller pulserande flöde, skall arbetstrycket som anges i tabellen ovan korrigeras enligt nedanstående formel:

$$P_{max} = P_{at} \times k_l \times k_f$$

P_{max} : Maximalt tillåtet arbetstryck

P_{at} : Arbetstryck

k_l : Kompensationsfaktor, temp.

k_f : Dynamisk kompensationsfaktor

Temperaturtabell

Temp (°C)	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
Komp.faktor (kl)	1,00	0,89	0,80	0,75	0,69	0,65	0,62	0,60	0,58	0,56	0,55	0,47