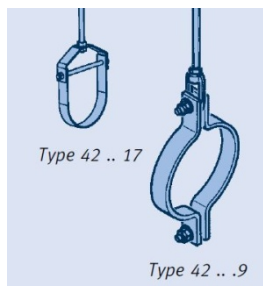
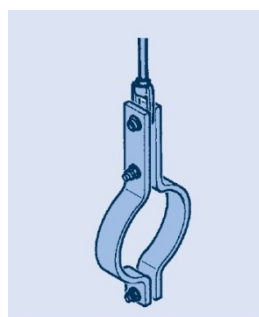


Installations- och bruksanvisning

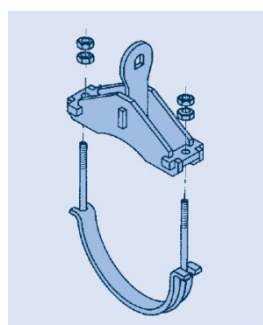
Liseqa rörklammer, typ 42-46, 48



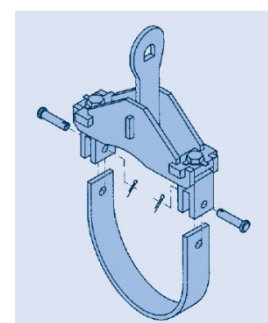
Typ 42



Typ 43



Typ 44 U-formad gängstång



Typ 44 U-format plattjärn

1 Transport och förvaring

Under transport är det viktigt att säkerställa att inga av rörklammerns delar skadas. Vid förvaring utomhus skall rörklammer skyddas mot smuts och vatten.

2 Leveransskick

LISEGAs rörklammer levereras färdiga för installation, komplett med tillhörande skruvar och muttrar. För att underlätta vid leverans kan de levereras delvis ihopmonterade.

3 Installation

3.1 Horisontalklamma

Typ 42

Denna klammer är avsedd för horisontell installation tillsammans med en gängögla, typ 60. Vid åtdragning av skruvarna, säkerställ att klammerns halvor är helt parallella. Skruvarna säkras med låsmuttrar.

Typ 43

Denna typ av klamma monteras med en gängögla typ 60 på en separat skruv. Skruvarna säkras med medföljande saxsprintar. I övrigt, följ samma procedur som för en typ 42-klamma.

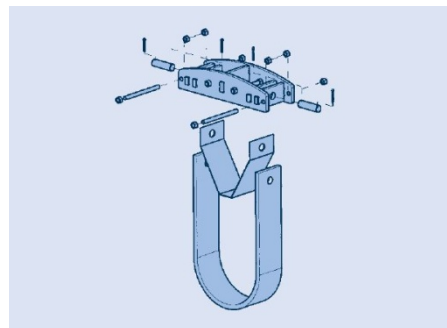
Typ 44, U-formad klamma för temperaturer upp till 600° C.

Denna klammer består av ett övre ok med fästöra och, beroende på last och temperatur, en nedre U-formad gängstång med inläggsplatta eller ett U-format plattjärn. Vid installation, lossa den förmonterade nedre delen genom att ta bort låsmuttrarna alternativt avlägsna låssprintarna. Det övre oket vilar mot rörets ovansida och den nedre delen fästs på plats med hjälp av muttrarna eller sprintarna. Nedre delen säkras med hjälp av låsmuttrarna alternativt låsbrickorna på plattjärnsutförandet.

Typ 44 för temperaturer över 600° C.

Denna klammer består av ett övre ok med en anslutningsgंगा, en klämbygel och ett nedre U-format plattjärn.

Vid installation lossa först spännbygel och U-järnet genom att de yttre gängpinnarna samt anslutningsbultar avlägsnas. Oket fästs först mot anslutande gängdetaljer och därefter monteras spännbygel och U-järn åter. Samtliga delar skruvas nu ordentligt åt.

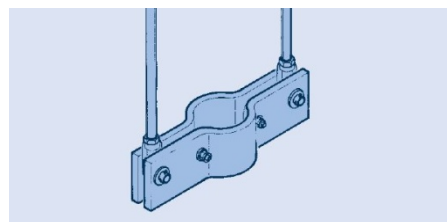


Installation av typ 44, för temperaturer >600° C

3.2 Vertikalklamma

Typ 45

Vid installation av denna typ av klammer är det viktigt att distanserna monteras på skruvarna mellan klammerns halvor. Klammern skruvas sedan åt och hängs upp i de yttre skruvarna, vilka låses med brickor och saxpinnar. Angiven höjd justeras in genom att anslutande gängstänger skruvas åt tills presspassning uppnås och klammern vilar mot stoppklackarna på röret.

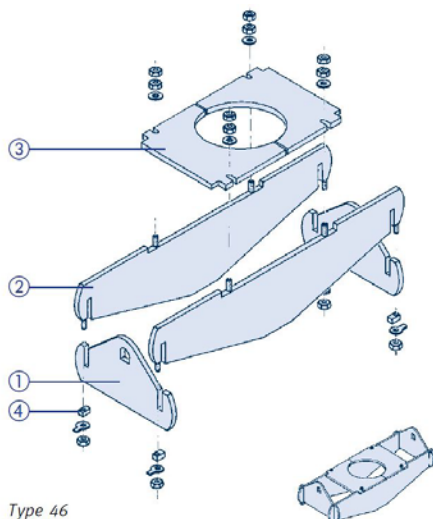


Vertikalklamma typ 45 med anslutningsdetaljer

Typ 46

Denna vertikalklammer levereras i lösa delar förseglade med krympplast.

Vid installation är det lämpligt att först ansluta sidoplattorna (1) till upphängningarna. Dessa fästs så lågt ner som möjligt. Därefter monteras frontplattorna (2) en i taget. Vid stora klammer kan ena sidan behöva stegas upp tillfälligt för detta.



I nästa steg monteras topplattorna (3) och skruvas fast. Sido- och frontplattorna säkras genom att dra åt de förmonterade låsplattorna (4).

Angiven höjd justeras in genom att anslutande gängstänger skruvas åt tills presspassning uppnås och klammern vilar mot stopplackarna på röret.

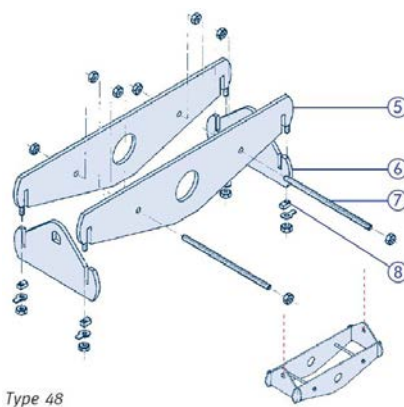
Typ 48

Denna vertikalklammer levereras i lösa delar förseglade med krympplast. Först monteras gängstängerna (7) på den ena frontplattan (5).

Därefter monteras de bägge frontplattorna på rörtapparna. Muttrar fästs lite löst på gängstängerna. Vid stora klammer kan plattorna behöva stegas upp tillfälligt för detta.

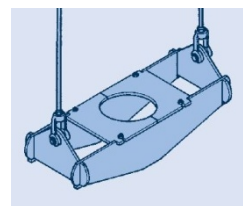
Sidoplattorna (6) skjuts nu i position underifrån, så att dess klackar låser mot frontplattornas klackar, och ansluts till upphängningarna. Sido- och frontplattorna säkras genom att dra åt de förmonterade låsplattorna (8). Nu kan gängstängernas muttrar slutligen dras åt.

Angiven höjd justeras in genom att anslutande gängstänger skruvas åt tills presspassning uppnås och klammern vilar mot rörtapparna.

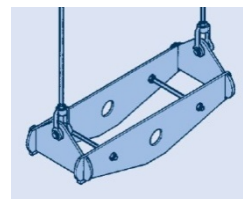


4 Inspektion och underhåll

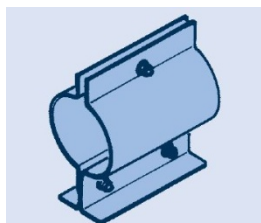
Horisontalklammern fungerar felfritt under alla driftförhållanden, så länge alla skruvförbindelser är glappfria och säkrats med låsmuttrar eller låspinnar. Under normala driftförhållanden krävs inget underhåll.



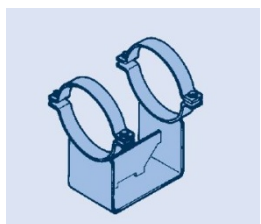
Vertikalklamma typ 46 med anslutningsdetaljer.



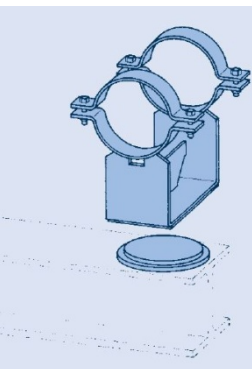
Vertikalklamma typ 48 med anslutningsdetaljer.



Rörstöd för små
rördiametrar
typ 49 .. .1/ .2



Rörstöd för stora
rördiametrar
typ 49 .. .3/ .4/ .5



Rörstöd typ 49 med
glidplatta

1 Transport och förvaring

Under transport är det viktigt att säkerställa att inga av rörstödet delar skadas. Vid förvaring utomhus skall rörstödet skyddas mot smuts och vatten.

2 Leveransskick

LISEGAs rörstöd levereras färdiga för installation, komplett med tillhörande skruvar och muttrar. För att underlätta vid leverans kan de levereras delvis ihopmonterade.

3 Installation

Typ 49

LISEGAs rörstöd är konstruerade för att kunna agera som glidstöd och fäster mot rören genom att man spänner åt med hjälp av byglar. Vid installation är det viktigt att stödets fot vilar plant mot underlaget och kan röra sig obehindrat över hela dess rörelseområde.

Vid behov kan foten svetsas mot underlaget.

Olika utföranden används beroende på rörets diameter, last, designtemperatur, stödhöjd, m.m. Beakta följande punkter:

Typ 49 .. .1 och 49 .. .2

Denna typ av rörstöd består av två halvor som monteras på röret från varsitt håll. Den vinklade ytan bildar stödets fot. I underkant skruvas stödet samman. Den övre skruven dras åt för att skapa tryck mot röret, vilket hindrar det från att glida.

Typ 49 .. .3, 49 .. .4 och 49 .. .5

Rörstödet fot fungerar som en stabil vagg i vilket röret läggs. De övre byglarna skruvas åt vilket skapar tryck mot röret.

4 Inspektion och underhåll

Under normala driftsförhållanden krävs inget underhåll.



Typ 49 .. .1 och 49 .. .2



Typ 49 .. .3/ .4



Typ 49 .. .3/ .4/ .5